شرکت پالایش نفت پایا (سهامی عام)	**فراخوان شناسائی تامین کننده گان بشکه مستعمل**

مشخصات خریدار
نام شرکت: شرکت پالایش نفت پایا (سهامی خاص) به شماره ثبت ۲۲۳۴۲ و شناسنه ملی ۱۴۰۰۷۴۰۵۵۴۶ آدرس سایت پالایشگاه "کارفرما": بندرعباس، خونسرخ، جاده اسکله شهید رجائی، بلوار صنعت نفت، ضلع شمالی پالایشگاه نفت، خیابان هرمزان، جنب شرکت سیه فام، کد پستی ۷۹۳۱۱۸۵۱۴۶، آدرس دفتر مرکزی: تهران، خیابان وحید دستگردی، نرسیده به نفت شمالی، پلاک ۱۴۳، ساختمان نفت پارس، طبقه سوم. تلفن تماس: ۹۱۳۰۴۷۴۸ (۰۲۱)
موضوع فراخوان:
شناسائی تولید و تامین کننده گان بشکه مستعمل **مشخصات فنی:** - مطابق جداول پیوست **سایر موارد :** ۱- تعداد مورد نیاز : هر هفته ۲۰۰ عدد ۲- محل تحویل کالا : بندر عباس ۳- نحوه تسویه حساب: بصورت فوری پس از تحویل و تایید کالا
مدارک مورد نیاز جهت ثبت در لیست تامین کنندگان
- گواهی معتبر اداره ثبت یا روزنامه رسمی که آگهی تأسیس شرکت و آخرین تغییرات در آن اعلام شده است، - رونوشت اساسنامه شرکت و آگهی آخرین تغییرات معرف نام صاحبان امضای مجاز، - سوابق کاری و رزومه معرفی شرکت، نمونه قرارداد های کاری - آخرین نسخه آگهی روزنامه رسمی معرف صاحبان امضای مجاز شرکت به همراه تصویر کارت ملی ایشان، - گواهی های حسن انجام کار در کارهای قبلی - کاتالوگ و مشخصات فنی محصولات تولیدی - نمونه قرارداد/ فاکتور پیشنهادی - آدرس و شماره تلفن همراه مدیر عامل و کارشناسان شرکت که امکان پاسخگوئی تمام وقت را دارا باشند - سایر اسناد و مدارک که نشان از توانائی تامین کننده دارد.
آدرس ارسال مدارک
- کلیه شرکت های تولیدی و بازرگانی که مایل به حضور در لیست تامین کنندگان شرکت پالایش نفت پایا می باشند می‌بایست مدارک و مستندات خواسته شده را به همراه مهر و امضاء صاحبین امضای مجاز مطابق آخرین تغییرات روزنامه ثبتی حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۸/۲۵ به آدرس ایمیل tender@paya-oil.com ارسال نمایند.

طرح کیفیت مواد، کالا و محصولات	کد فرم: QSF-QCS-99/00 صفحه از

نام کالا/ مواد/ محصول : بشکه (دربسته)مستعمل استاندارد مرتبط:	کد کالا/ مواد/ محصول :

تاریخ تدوین اولیه سند: ۱۴۰۳/۰۹/۰۷	تاریخ بازنگری:	شماره بازنگری:

ردیف	*شرح مشخصه (پارامتر کنترلی)	مقدار / حدود کنترل
۱	ضخامت ورق استفاده شده برای ساخت بدنه بشکه	**0.9mm** بارواداری های مطابق استاندارد ایزو ۳۵۷۳-۳۵۷۴-۳۵۷۵
۲	ضخامت ورق استفاده شده برای ساخت سر و ته بشکه	**1mm** بارواداری های مطابق استاندارد ایزو ۳۵۷۳-۳۵۷۴-۳۵۷۵
۳	ابعاد و ظرفیت بشکه ها بر اساس استاندارد جهت سفارش گذاری	استاندارد ملی ایران شمارهٔ ۲-۱۵۶۶۱ (چاپ اول): سال ۱۳۹۷

جدول ۱- ابعاد بشکه‌های فولادی با در جدانشدنی (دربسته)

ابعاد بر حسب میلی‌متر

ابعاد (به شکل ۱ مراجعه شود)	توصیف	بشکهٔ نوع A		بشکهٔ نوع B		بشکهٔ نوع C
	ظرفیت کل	حداقل ۲۱۶٫۵ l	حداقل ۲۳۰ l	حداقل ۲۱۶٫۵ l	حداقل ۲۳۰ l	حداقل ۲۱۲ l
D_1	قطر داخلی	۵۷۱٫۵ ± ۲	۵۷۱٫۵ ± ۲	۵۷۱٫۵ ± ۲	۵۷۱٫۵ ± ۲	۵۶۶ ± ۲
D_2	قطر خارجی روی حلقه‌های نوردی	حداکثر ۵۸۵	حداکثر ۵۸۵	حداکثر ۵۹۶	حداکثر ۵۹۶	حداکثر ۵۸۵
D_3	قطر روی لبه[1] (حداکثر قطر خارجی کف)	حداکثر ۵۸۵	حداکثر ۵۸۵	حداکثر ۵۹۳	حداکثر ۵۹۳	حداکثر ۵۸۵
H_1	ارتفاع کلی بشکه	۸۷۸ ± ۵	۹۳۲ ± ۵	۸۷۸ ± ۵	۹۳۲ ± ۵	۸۹۰ ± ۵
h_2	عمق قسمت بالایی (عمق در)	a	a	a	a	a
h_3	فاصلهٔ آزاد از کف	حداقل ۴	حداقل ۴	حداقل ۴	حداقل ۴	حداقل ۴
h_4	فاصلهٔ بین برجستگی‌ها (حلقه‌های نوردی)	۲۸۰ ± ۳	۲۸۰ ± ۳	۲۸۰ ± ۳	۲۸۰ ± ۳	۳۰۰ ± ۳
p_1	فاصلهٔ مرکز تا مرکز دریچه‌ها	b	b	b	b	b
p_2	موقعیت دریچهٔ با اندازهٔ G 2 (۵۰ mm) تا بدنهٔ بیرونی، اندازه‌گیری شده در فاصلهٔ تقریبی ۵۰ mm از بالا	۷۲ ± ۳	۷۲ ± ۳	۷۲ ± ۳	۷۲ ± ۳	۹۴ ± ۳

ظرفیت کل هنگامی که مطابق با پیوست الف اندازه‌گیری شود، باید به صورت نشان داده شده باشد.

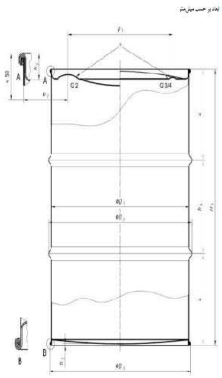
قرارگیری دریچهٔ با رزوهٔ G 2 در داخل بشکه مطابق با استاندارد ISO 15750-3 باید به گونه‌ای باشد که خط مرکز آن تا حد امکان نزدیک به خط عمودی باشد.

یادآوری ۱- برای بشکه‌هایی که با قسمت بالایی مقعری شکل تولید شده‌اند، ارتفاع کلی بشکه، H_1، می‌تواند به اندازهٔ ۴ mm جهت رسیدن به حجم تعیین شده افزایش یابد.

یادآوری ۲- از سه نوع بشکهٔ نشان داده شده، بشکه‌های نوع A و نوع C دارای ابعاد بیرونی بهینهٔ مورد نیاز برای انباشتن چهار عددی بشکه‌ها به صورت پهلو به پهلو در کانتینرهای ISO بر طبق استاندارد ISO 688:1995، کانتینرهای حمل و نقل سری ۱- طبقه‌بندی، ابعاد و رتبه‌بندی‌ها، می‌باشند.

a عمق قسمت بالایی باید به‌گونه‌ای باشد که دریچه‌ها به بالای لبه، بیرون‌زدگی نداشته باشند.

b برای فاصلهٔ مرکز تا مرکز دریچه‌ها، ابعاد باید به صورت زیر باشد:
- بشکهٔ نوع A و B: ۴۴۴ mm ± ۶ mm یا ۴۵۱ mm ± ۱ mm؛
- بشکهٔ نوع C: ۴۰۰ mm ± ۶ mm.



۴	کیفیت رنگ در سطوح مختلف بشکه	پوشش کامل رنگ بدون اثر آلودگی
۵	انگ و لوگوی بشکه	بدون هر گونه علائم و انگ و لوگو
۷	تست نشتی	بدون نشتی باشد.
۸	تست نشتی درب و گلویی	بدون نشتی باشد.
۹	وضعیت ظاهری بشکه و داخل آن	بدون دفرمگی شدید و زنگزدگی و عاری از هر گونه آلودگی
۱۰	وضعیت ظاهری رزوه درب و گلویی	سالم و بدون پلیسه و نشتی نداشته باشد.
۱۱	وضعیت محل آچارخور درب بزرگ و کوچک	سالم و محکم و دارای استقامت باشد
۱۲	درب و گلویی استفاده شده برای بشکه	با درب و گلوئی ۲ و ¾ اینچ بدون هرگونه نشتی
۱۴	رنگ بشکه	متناسب با محصول مورد نظرو ترجیحاً تک رنگ باشد
۱۵	وزن خالی بشکه	حدود ۱۷کیلو گرم ±۰.۵ کیلوگرم
۱۶	تعداد برجستگی(کمره)بر روی بشکه جهت استحکام و مقاومت	چهار الی هشت کمره باشد
۲۰	شرایط انبارش و مصرف	در فضای سر پوشیده تخلیه و بر اساس تقدم ورود به انبار تحویل تولید گردد
مشخصات بشکه ساخته شده نفت پایا (بعنوان نمونه شاهد)		D2:582mm /D1:564mm /H1:883mm وزن آب داخل بشکه: ۲۱۷.۶۰۰ kg حجم سر پر / وزن بشکه خالی: ۱۶.۴۰۰ kg